

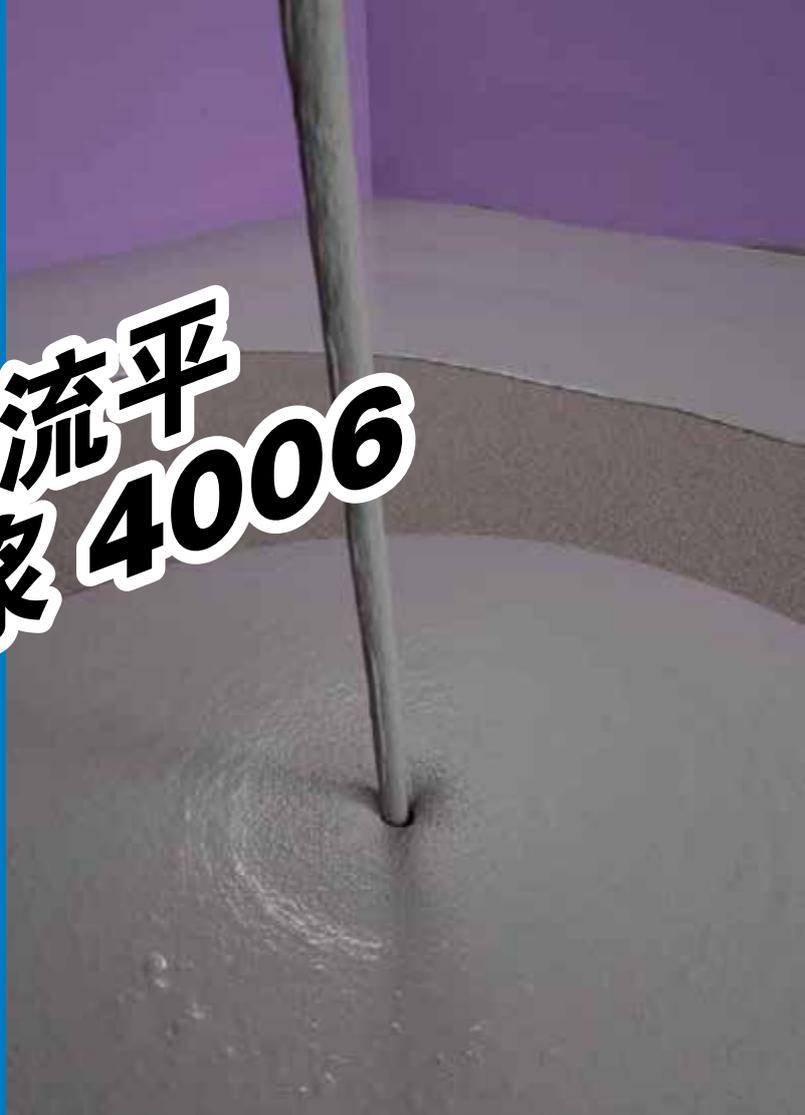


Ultratop Living

马贝快凝自流平装饰砂浆4006



由特殊水硬性粘结剂组成的，施工厚度为5-15mm，用于室内有耐磨需求场所的超快凝自流平砂浆



根据EN13813的分类

马贝快凝自流平装饰砂浆4006为找平化合物，根据本技术数据表中的指数，符合EN13813标准的CT-C30-F7-A12-A2_{s1}等级。

适用范围

得益于其出色的机械强度、耐磨度和极具艺术感的外观，贴近自然的效果，马贝快凝自流平装饰砂浆4006可用于多个民用建筑的装饰区域：公共区、私人区、商用和住宅。

马贝快凝自流平装饰砂浆4006，可用于制备找平、平整厚度5至15 mm之间的面层地坪，适用于民用新基面和既有混凝土或瓷砖地面，可用于购物中心、酒店、办公室、商店、展厅、公寓等场所，以承受人行荷载。

典型用途

- 购物中心、超级市场、酒店、餐厅、商店、展厅和公寓内的新建地坪。
- 混凝土、旧陶砖、瓷砖和天然石材等可供轻步行荷载的耐磨地坪。

技术特性

马贝快凝自流平装饰砂浆4006是一种粉剂自流平产

品，有浅灰色、白色、无烟煤和天然色（米黄色接近浅褐色）。根据马贝公司研发实验室研发的配方制成，由特殊快干和快凝粘合剂组成，特选级配硅砂、合成树脂和特殊添加剂。

与水混合，马贝快凝自流平装饰砂浆4006则成为自流平化合物，简单易用可手工或泵送施工，施工厚度为5至15mm。

仅需数小时产品即可凝结，同时马贝快凝自流平装饰砂浆4006可达极佳抗压和抗折强度，与基底完好粘合。由于得其特殊成分，快干特性可在施工后的极短时间内即可进行后续面层施工。

根据 EN 13813:2002，马贝快凝自流平装饰砂浆4006属于CT-C30-F7-A12-A2_{s1}等级分类。

CT是指水泥基产品，C30和F7是指28天后分别的抗压强度和抗折强度，A12是指Bohme耐磨系数和A2_{s1}是防火等级。

马贝快凝自流平装饰砂浆4006符合EN 13813“地坪抹灰和地坪抹灰材料-地坪抹灰材料-特征和要求”内的原则，即室内用地坪建筑用地坪抹灰材料的施工要求。

结构性地坪抹灰，如地坪抹灰用于结构性承重位置，



Ultratop Living 马贝快凝自流平 装饰砂浆4006



施工底涂



自流平砂浆施工



施工面层和打蜡处理

本标准则没包括在内。
树脂基地坪涂料和水泥基地坪抹灰包含在本标准内。

施工建议

- 一旦马贝快凝自流平装饰砂浆4006开始凝结，不可再向混合物加水。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006混合物不可添加石灰、水泥灰浆、石膏或其它粘合剂。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006不可用于返潮基底（请咨询马贝技术服务部）。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006不可作为浮式地坪抹灰。本产品必须与牢固、致密基底相粘合。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006不可用于潮湿基面。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006不可用于金属基面表面。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006不可施工，若施工温度低于+5℃或高于+35℃。
- 马贝快凝自流平装饰砂浆4006所制备的地坪颜色不一定全均匀，此为水泥基产品的典型特征。除了产品的特征以外，也可因产品施工方法造成颜色差异。同时，为保证地坪拥有完美的平整度，应持续施工避免长时间停顿。

施工步骤

基底准备

基底必须干燥、平整，不含尘垢、松散和脱落物、漆蜡油锈和其它影响粘结力的物质。对需穿透地面的垂直部位，应加贴特制的压缩条包裹于圆弧周围（如柱体和圆柱）。混凝土和/或瓷砖或天然石材表面，必须喷丸或打磨方法作基层处理，并以马贝底涂SN作底涂处理，如需要，可用马贝玻纤网320加固，然后满地撒一层马贝石英砂1.2。完工后，根据周围作业环境温度，将马贝底涂SN置干12-24小时。

马贝快凝自流平装饰砂浆4006施工前，以真空吸尘器去除多余的石英砂。施工前，先以马贝环氧胶浆366修补基底裂纹。

制备混合物

将一包25kg的马贝快凝自流平装饰砂浆4006倒入装有4.75-5.25公升的清水的容器中，以慢速电动搅拌器持续混合，至均匀、细腻、无结块。

静置2-3分钟，再作搅拌才施工。

在+23℃环境中，完成混合的马贝快凝自流平装饰砂浆4006的应在15分钟内用完。混合

物的可使用时间，视温度而定，温度越高，可用时间越短。

中度或大面积的产品混合，建议使用立式滚轴搅拌器进行搅拌。

以搅拌器制备产品所用的水量，与手动搅拌的水量相同。持续搅拌产品到充分混合，然后才开始铺设地坪。尤其当使用螺杆砂浆泵施工时。机械搅拌器是必不可少的，此法是保证产品施工时，能够得到持续材料供应的唯一方法。

混合物施工

手动或机械（螺杆砂浆泵）施涂马贝快凝自流平装饰砂浆4006的单层厚度为5至15 mm。

确保产品施工连贯性，以避免出现平整度、特别是明显的色差问题。其自流平特性，使马贝快凝自流平装饰砂浆4006可即时去除找平工具所遗留的缺陷问题。施涂产品时，除基底伸缩缝外，需至少于每50平方米面积之间留功能性伸缩缝。埋有地热设备的地坪，伸缩缝面积应减至25-30平方米以内。

马贝快凝自流平装饰砂浆4006，在面积小于50平方米的民用建筑空间内，包括施工场所与门槛相接处，或柱体之间有明显震动处设置伸缩缝。

马贝聚氨酯密封胶PU45，单组份触变型、快硬型聚氨酯密封胶，高弹性模量胶用于密封伸缩和功能性接缝。马贝嵌条407为密闭型聚乙烯泡沫软条，可在密封胶施工前，嵌入接缝以获得所需缝深，避免密封胶粘住接缝底部。

马贝快凝自流平装饰砂浆4006施工面需保护好以作养护，完工约3天后，作为非吸收性基面，施涂下述面层涂料：

- 马贝地坪50双组份湿气固化，脂肪族透明聚氨酯面层涂料产品；
- 马贝地坪52W双组份、低黄变聚氨酯水性面层材料。
- 马贝地坪50可提供湿润面层效果。
- 马贝地坪52W仅使施工面轻微变色。

为简化日常清洁和维护工作，建议在地坪整体施涂一层马贝地板蜡2040或马贝地板蜡2041金属蜡。

清洁

工具上的马贝快凝自流平装饰砂浆4006未干时，可用清水去除。

用量

马贝快凝自流平装饰砂浆4006为25kg袋装。

技术数据 (典型值)

EN13813:2002, CT-C30-F7-A12-A2_{II}-s1

达到的标准:

产品特征

稠度:	细粉
颜色:	浅灰、天然色、白色和无烟煤
堆积密度(kg/m ³):	1,300
固含量(%):	100
EMICODE:	EC1R – 非常低释放量

应用数据 (试验环境 +23°C, 相对湿度为50%)

混合配比:	每100份马贝快凝自流平装饰砂浆4006配约19-21的清水
厚度(mm):	5至15
自流平:	是
混合物密度(kg/m ³):	2,000-2,100
混合物pH值:	约12
施工温度范围:	+5°C至+35°C
可使用时间:	15分钟
凝结时间:	60-80分钟
可供轻步行荷载:	3-4小时

最终性能

性能特点	测试方法	根据EN13813对水泥基地坪抹灰的要求	产品性能	
抗折强度:	EN13892-2	$5 < N/mm^2 < 80(28天)$	+23°C	
			24h	15
			72h	19
			7天	24
			28天	32
抗压强度:	EN13892-2	$1 < N/mm^2 < 50(28天)$	+23°C	
			24h	4.5
			72h	5.5
			7天	7
			28天	9
对混凝土的粘结强度	EN13892-8	$> 1.5 N/mm^2$	+23°C	
			24h	2.0 (基底破坏)
			28天	2.5 (基底破坏)
耐磨度 重量损失 (g) (H22盘-500 g-200rpm)	ASTM D4060	$> 1.5 N/mm^2$	+23°C	
			7天	0.8
			28天	0.7
Bohme耐磨度:	EN 13892-3	$1.5 < cm^3/50 cm^2 < 22$	+23°C	
			28天	11
防火:	EN 13501-1	生产商指定数值	A2 _{II} -s1	

Ultratop Living 马贝快凝自流平 装饰砂浆4006



存放期

马贝快凝自流平装饰砂浆4006如置于干燥处，可存放12个月。

产品使用及施工后的注意事项

马贝快凝自流平装饰砂浆4006含有水泥，与汗液或体液接触会产生刺激性反应，和过敏性反应。使用本产品时，请佩戴防护手套和护目镜，并采取常用处理化学产品的预防措施。

如果本产品与眼睛或皮肤接触，请立即用大量清水清洁并立刻求医。

更多完整的产品安全使用信息，请参考我们最新版本的材料安全数据表。

仅供专业人士使用。

注意

虽然本报告中和技术细节和建议都基于我们多年的知识的经验，它们只适用于一般情况，具体情况下的使用应在长期实践中进行验证。基于这个原因，任何有意使用本产品的人都应在使用前确保产品在预期情况下的适用性。在任何情况下使用者自己应对使用本产品的后果负责。



标志表明马贝产品只释放极少量挥发性有机化合物 (VOC) —GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe und Bauprodukte e.V.) 授予，GEV是一个控制地坪安装材料有机挥发量的德国组织。



我们对环境的承诺
马贝产品协助工程师和承建商创造符合美国绿色建筑协会LEED认证的工程项目（能源和环境设计的领导地位）。

欢迎查询相关工程案例信息，
或登录www.mapei.com.cn 网站查阅。



BUILDING THE FUTURE

马贝建筑材料（广州）有限公司
Mapei Construction Materials (Guangzhou) Co., Ltd.
工厂：广东从化经济开发区丰盈路6号

Factory: No 6, Fengying Road, Guangdong Conghua Economy Development Zone, China
E-mail: mapei-gz@mapei.com.cn Website: www.mapei.com.cn
广州联络处: Tel: 020-83653489 Fax: 020-83653481
上海联络处: Tel: 021-62078088 Fax: 021-62077088